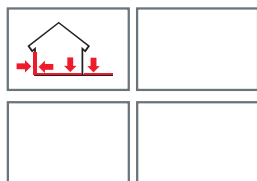




DONNÉES TECHNIQUES

- **Outillage :**
pistolet manuel ou automatique
- **Mise en service de l'assemblage :**
12 h après collage
- **Mise en circulation des sols :**
3 jours minimum



NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et des lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont corrects en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche technique sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

CEGECOL SNC - B.P. 109 / 34, Av. Léon Jouhaux - 92164 Antony Cédex
Tél 01.46.11.51.15 - Fax 01.46.66.49.22

DOCUMENTS TECHNIQUES ÉDITION 2010

S 40

MASTIC DE FINITION ET FIXATION

- Permet de réaliser des joints décoratifs type pont de bateau
- Intérieur – extérieur
- Sans isocyanate – sans solvant – sans odeur
- Excellente adhérence sur divers supports
- Présente une haute élasticité
- Peut être peint

Description

Mastic monocomposant hybride à base de polymère SMP disponible en 3 coloris

Destination

SOLS ET MURS INTERIEURS -
EXTERIEURS

Jointolement - finition

- Joint décoratif type bateau mis en oeuvre dans les salles de bain sur des bois tel que le Teck ou certains bois exotiques
- Joint de calfeutrement de huisseries (métalliques ou en bois), de vitrages, de maçonneries dans le bâtiment, la fabrication de caravanes, containers, conditionnement d'air, bateau, automobile
- Joint de structures du bâtiment : dilatation, fractionnement, retrait
- Joint de fractionnement entre carreaux

Collage - fixation

Permet de réaliser des collages de multiples matériaux.

Permet de réaliser des collages nécessitant de la souplesse (acoustique, vibration, choc, différence de dilatation entre matériaux, etc..).

Caractéristiques

Couleur : blanc - gris - noir

Densité : env. 1,35

Dureté Shore A : env. 45

Température de service : - 40° C à +90° C

Reprise d'élasticité : 75 % selon ASTM

D 412

Allongement à la rupture : 300 % selon ASTM D 412

Supports et matériaux

- Métal non corrodé : acier, aluminium, inox etc ...
- Bois brut, peint ou laqué : toutes essences (préparer si nécessaire)
- Verre excepté pour le jointolement des panneaux de construction en verre
- Plastiques : PVC, polyester, époxy, polyuréthane, mélamine etc.. réaliser un test préalable sur acrylique, ABS, styrène, polycarbonate et PVC plastifié
- Autres supports : supports à base de ciment, carrelage, marbre, granit, ancienne peinture

Ne convient pas sur polyéthylène, polypropylène, sur béton frais et humide

Réaliser un essai systématique de compatibilité avec les supports et les matériaux à encoller ou jointoyer.

Mise en œuvre
Conditions de travail

Température d'application :
de + 5° C à + 40° C

A l'extérieur, le joint doit être protégé de la pluie au minimum les premières huit heures, le temps de formation d'une peau suffisamment résistante à l'eau.

Sur sols chauffants, une première mise en chauffe de 3 semaines est nécessaire et le chauffage doit être arrêté 48 h avant la pose du parquet. La remise en marche progressive du chauffage ne pourra avoir lieu que 7 jours après la réalisation des joints .

Préparation du support

Les supports et les surfaces à encoller doivent être saines, solides, propres et dépoussiérées :

- Dégraisser les supports métalliques
- Lessiver et rincer les anciennes peintures

S'assurer que l'emplacement des joints est sec, exempt de corps étrangers et parfaitement dépoussiéré. Selon la profondeur du joint, mettre en oeuvre au préalable un fond de joint.

Dans le cas de parquet, dépoussiérer le joint. Certaines essences de bois peuvent nécessiter un dégraissage préalable à l'acétone.

Données techniques

- Temps de formation de peau :
40 à 80 min
- Vitesse de polymérisation :
env. 2 mm les premiers 24 h
(env. 8 mm après 7 jours)
- Mise en circulation des sols :
3 jours minimum
- Mise en service de l'assemblage :
minimum 12 h après le collage

Application

Joint type pont de bateau :

- 1- Protéger avec un ruban adhésif s'il n'est pas prévu de ponçage pour la finition.
- 2- Percer l'opercule de la cartouche puis visser l'embout.
- 3- Couper la buse en biseau avec une ouverture légèrement inférieure à la largeur de la rainure à traiter.
- 4- Extruder le mastic à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique en s'assurant que la buse reste en fond de feuillure. Avancer régulièrement pour former un bourrelet légèrement excédent à la largeur de la rainure (gorge) afin d'éviter toute formation de bulles d'air dans le joint.
- 5- Laisser le joint sécher 2 à 3 jours avant d'araser au cutter ou au couteau spécial « quart de lune » pour éliminer l'excédent de matière.

A noter que le joint périphérique peut être aussi traité avec le mastic S40 en ayant pris soin au préalable de mettre en place un fond de joint en mousse.

Autres types de joint

- 6- Protéger les bordures du joint si nécessaire avec un papier adhésif.
- 7- Préparer le produit comme aux points 2 et 3.
- 8- Extruder le produit en garnissant le joint en profondeur et à refus.
- 9- Lisser le joint à l'aide du doigt ou d'une spatule trempé dans de l'eau savonneuse.

Après séchage complet, le joint peut être peint. Bien que compatible avec la majorité des peintures en dispersion, alkyd, et à base d'huile, il est préférable de réaliser un test de compatibilité préalable.

Collage

- 10- Préparer le produit comme au point 2 et 3.
- 11 - Extruder le produit lentement et sans à coups pour former un cordon régulier sur le matériau à encoller ou sur le support.
- 12- Assembler immédiatement et presser les parties à assembler pour que S 40 transfère bien sur les deux surfaces.

Nettoyage

Taches et outils (de suite après emploi) :
CEGEPLAC Diluant ou White Spirit ou Acétone (se référer aux consignes de sécurité de l'emballage du solvant)

Taches sèches : mécaniquement par grattage et ponçage

Consommations indicatives

Collage :

1 cartouche pour 8 à 10 m linéaires selon section du joint

Joint :

Largeur (mm)	3	8	10	15	20	25
Profondeur (mm)	5	6	7	8	9	9
Mètre / cartouche	20	6,3	4,3	2,3	1,7	1,3

Conditionnement

Cartouche plastique de 300 ml par carton de 12 unités.

Conservation et stockage

1 an en emballage d'origine, non ouvert, stocké dans un local sec entre + 10°C et + 30°C.

Précautions d'emploi

Respecter les consignes indiquées sur l'emballage.